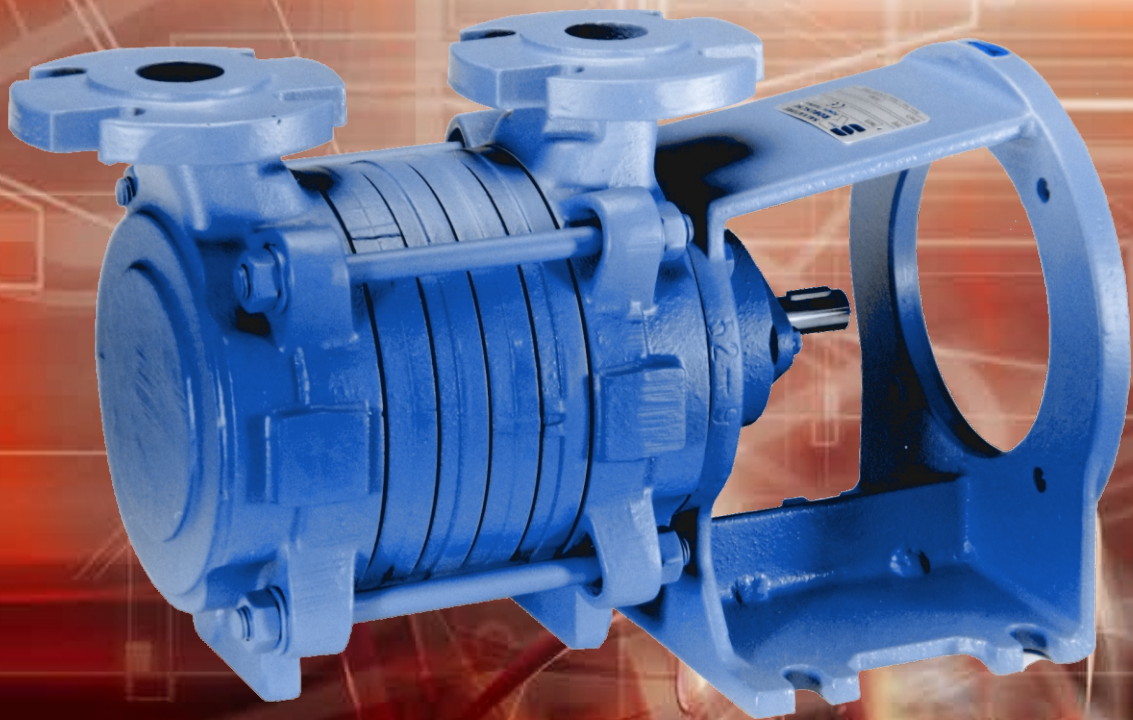
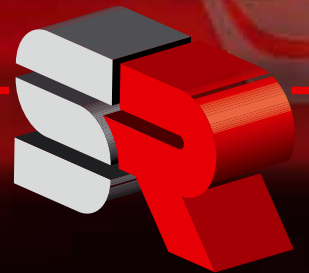


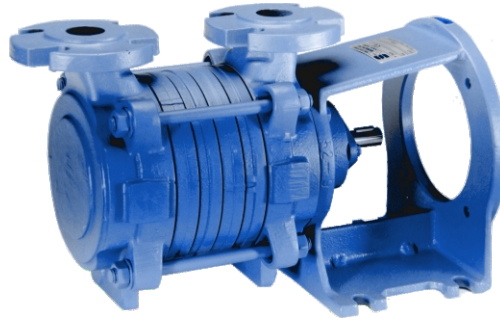
RACM



AUTOADESCANTE a CANALE LATERALE
SEFLF PRIMING SIDE CHANNEL



SALVATORE
ROBUSCHI
POMPE PARMA



IMPIEGHI:

Le pompe della serie RACM per basse a alte pressioni sono adatte per liquidi privi di corpi solidi in sospensione. Vengono utilizzate in alimentazione di caldaie a vapore, recupero di condense con battente negativo o da serbatoi in vuoto, solventi, liquidi caldi in condizioni difficili di aspirazione, trasferimento di liquidi contenenti gas, carburanti, e in ogni situazione in cui sia richiesto l'adescamento automatico.

FUNZIONAMENTO:

Le pompe della serie RACM sono autoadescanti-centrifughe ad uno o più stadi con giranti stellari e canali laterali. La particolare costruzione permette il trasporto, unitamente al liquido, di parti di aria e vapore. Solo al primo avviamento è necessario riempire la pompa di liquido; successivamente l'adescamento è automatico anche con tubazione vuota e senza valvola di fondo.

FORME COSTRUTTIVE:

RACM: lanternata. Supportazione lato comando con cuscinetto a sfere lubrificato a grasso e lato mandata con bronzina auto-lubrificata dal liquido pompato. Motori unificati IEC forma B5 (flangiati). Accoppiamento pompa motore tramite giunto elastico.

LIMITI D'IMPIEGO:

Temperatura massima 90°C (acqua) con materiali standard. A richiesta sono disponibili tenute e guarnizioni speciali adatta fino a 120°C in funzionamento continuo.

Pressione massima di lavoro 16 BAR - Pressione di progetto 16 BAR.

MATERIALI STANDARD:

Corpi ed elementi in ghisa EN 1561- GJL 25, albero in AISI 420, guarnizioni piane in fibra, giranti in ottone.

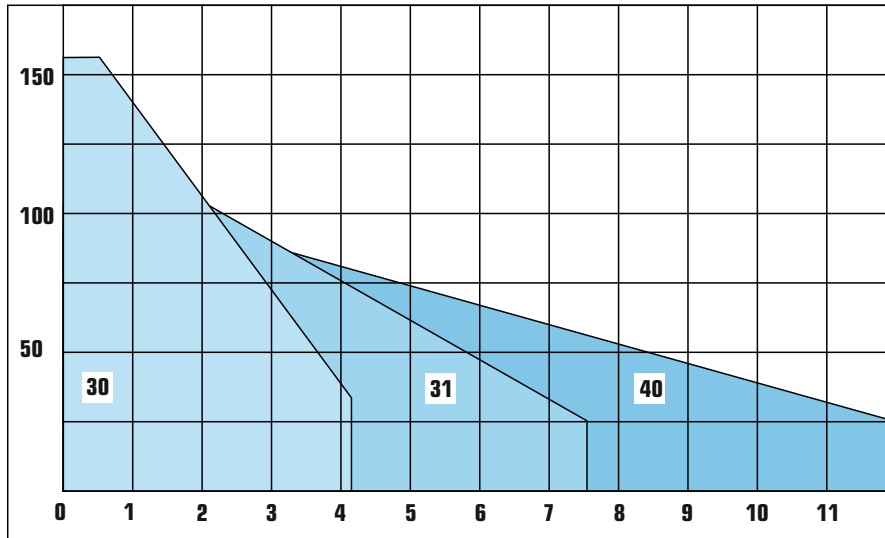
MATERIALI SPECIALI:

Albero in AISI 316, bronzina in Rulon J® o altri materiali, O.ring in viton e guarnizioni piane in Sil.C.

TENUTE SULL' ALBERO:

- Standard: tenuta meccanica ceramica/grafite B/viton (acqua max 90°C)

- A richiesta: tenuta meccanica widia/grafite Z/epdm (acqua max 120°C) o altri materiali in funzione del liquido pompato.



USE:

RACM pump type are suitable for low and high pressure and for liquids without suspended solids. They are used for steam boiler feeding, to suck condensate from sumps or tanks under vacuum, to pump solvents, for hot liquids with difficult suction conditions, to convey liquids containing gas, to transfer hydrocarbons, or in any other situation when self priming is required.

WORKING:

RACM pump type are single or multistage self priming pumps with one or more stages, radial impellers and side channels. This construction system allow the conveyance of air or steam along with the liquid. On first starting only, the pumps must be filled with liquid; than, the pump will always retain enough liquid to prime, also with empty suction pipe and without foot valve.

EXECUTIONS:

RACM: lantern bracket execution with grease lubricated ball bearing drive side and self lubricated bearing bush discharge side. IEC standard electric motor (B5 - flanged shape). Pump and motor are coupled with a flexible coupling

WORKING LIMITS:

Max working temperature 90°C (water) with standard materials. On demand, are available special seals and gaskets suitable for 120°C in continuous duty.

Maximum working pressure 16 BAR. Design pressure 16 BAR.

STANDARD MATERIALS:

Casing and diffusers in cast iron EN 1561- GJL 25, shaft in AISI 420, flat gaskets in fiber, impellers in brass.

SPECIAL MATERIALS:

Shaft in AISI 316, Rulon J® (or other materials) bearing bush, viton O.ring and Sil.C flat gasket.

SHAFT SEALS:

- Standard: mechanical seal in ceramic/carbon B/epdm (water max 90°C)

- On request: mechanical seal Tungsten carbide/carbon Z/epdm (water max 120°C) or other materials according to the pumped liquid.

Per aggiornamenti sui nostri prodotti visitate il nostro sito:
For updates on our products, you can visit our website:

www.srpumps.com
www.salvatorerobuschi.com
com@salvatorerobuschi.com



Salvatore Robuschi & C. S.r.l.
Via Segrè 11/a
43122 Parma • Italy
Tel. +39 (0)521.606285
Fax +39 (0)521.606278